



Restsauerstoffmessgerät

JA – aero L

Restsauerstoffmessgeräte für die Schweißtechnik ermitteln den Restsauerstoffanteil in Schutzgas Atmosphären (Argon/Formiergas), welche in Schweißvorgängen vorrangig aber im WIG-Verfahren zum Einsatz kommen.

Für die Qualität und Korrosionsbeständigkeit von Schweißnähten an Bauteilen vorwiegend Edelstahl ist es absolut notwendig, im Bereich der Schweißzone eine möglichst sauerstofffreie Atmosphäre zu schaffen. Die Messung dieser Atmosphäre vor, während und auch nach dem Schweißprozess gewährleistet ein Restsauerstoffmessgerät, wobei idealerweise Werte von unter 70 ppm (Millionste Anteile Restsauerstoff (parts per million)) messtechnisch erfasst werden, um das gewünschte Ergebnis zu erzielen.



Technische Daten

Netz:	115 V - 230 V / 50...60 Hz Steckernetzteil, 24 V DC Geräteversorgung
Max. zulässiger Druck Messgase:	0,1 MPa (1bar) Überdruck, über 1 kPa ist eine Fehlerkorrektur nötig
Max. zulässige Temperatur Messgas:	80°C
Einsatzbedingungen:	10°C - 40°C, rel. Luftfeuchte < 80 % bei 20°C
Lagerbedingungen:	-20°C - 60°C, rel. Luftfeuchte < 95 % bei 20°C
Messbereich:	0 - 1000 Vol.-ppm O ₂ , entsprechen 4 - 20 mA
Messgenauigkeit bei Normaldruck:	rel. Messfehler < 3 % im Bereich 2 x 10 ⁵ - 10 ppm rel. Messfehler < 5 % im Bereich 10 - 0,1 ppm
Tastatur / Anzeige:	Touchscreen, 3 Sprachen wählbar (deutsch, englisch, französisch)
Schutzgrad:	IP 30
Alarmgebung:	akustisch (Warnton) und optisch (grün / rote LED) frei einstellbar
Pumpenleistung:	5 - 10 l/h (wird bei Nutzung der internen Pumpe automatisch geregelt)
Gewicht:	4 kg, inkl. Zubehör + Tragekoffer 6,4 kg
Maße (Gerät):	L x B x H = 250 mm x 200 mm x 200 mm
Maße (Koffer):	L x B x H = 370 mm x 310 mm x 145 mm
Sonstiges:	Kalibrierintervalle entfallen, das Gerät ist selbstkalibrierend !



E.Jankus GmbH
 Industriebedarf und Schweißtechnik
 Natorper Str. 88
 D - 59439 Holzwickede
 Tel: (+49) 02301 12042-43 Fax: (+49) 023014441
 Mail: info@ja-online.de Web: www.ja-online.de



Restsauerstoffmessgerät

JA – aero F

Restsauerstoffmessgeräte für die Schweißtechnik ermitteln den Restsauerstoffanteil in Schutzgas Atmosphären (Argon/Formiergas), welche in Schweißvorgängen vorrangig aber im WIG-Verfahren zum Einsatz kommen.

Für die Qualität und Korrosionsbeständigkeit von Schweißnähten an Bauteilen vorwiegend Edelstahl ist es absolut notwendig, im Bereich der Schweißzone eine möglichst sauerstofffreie Atmosphäre zu schaffen. Die Messung dieser Atmosphäre vor, während und auch nach dem Schweißprozess gewährleistet ein Restsauerstoffmessgerät, wobei idealerweise Werte von unter 70 ppm (Millionste Anteile Restsauerstoff (parts per million)) messtechnisch erfasst werden, um das gewünschte Ergebnis zu erzielen.



Technische Daten

Netz:	115 V - 230 V / 50...60 Hz Steckernetzteil, 24 V DC Geräteversorgung
Max. zulässiger Druck Messgase:	0,1 MPa (1bar) Überdruck, über 1 kPa ist eine Fehlerkorrektur nötig
Max. zulässige Temperatur Messgas:	80°C
Einsatzbedingungen:	10°C - 40°C, rel. Luftfeuchte < 80 % bei 20°C
Lagerbedingungen:	-20°C - 60°C, rel. Luftfeuchte < 95 % bei 20°C
Messbereich:	0 - 1000 Vol.-ppm O ² , entsprechen 4 - 20 mA
Messgenauigkeit bei Normaldruck:	rel. Messfehler < 3 % im Bereich 2 x 10 ⁵ - 10 ppm rel. Messfehler < 5 % im Bereich 10 - 0,1 ppm
Tastatur / Anzeige:	Touchscreen, 3 Sprachen wählbar (deutsch, englisch, französisch)
Datenaufzeichnung:	Intelligenter Datenlogger mit USB – Schnittstelle für automatische Speicherung aller Messwerte, DIN – ISO – gerechte Messwernerfassung und Auswertung
Schutzgrad:	IP 30
Alarmgebung:	akustisch (Warnton) und optisch (grün / rote LED) frei einstellbar
Pumpenleistung:	5 - 10 l/h (wird bei Nutzung der internen Pumpe automatisch geregelt)
Gewicht:	4 kg, inkl. Zubehör + Tragekoffer 6,4 kg
Maße (Gerät):	L x B x H = 250 mm x 200 mm x 200 mm
Maße (Koffer):	L x B x H = 370 mm x 310 mm x 145 mm
Sonstiges:	Kalibrierintervalle entfallen, das Gerät ist selbstkalibrierend !



E.Jankus GmbH
 Industriebedarf und Schweißtechnik
 Natorper Str. 88
 D – 59439 Holzwickede
 Tel: (+49) 02301 12042-43 Fax: (+49) 023014441
 Mail: info@ja-online.de Web: www.ja-online.de